

PREMIUM CNC
MACCHINE UTENSILI



SOGI
TOOLS AND MACHINES



CENTRO DI LAVORO CNC **CDL-1000** CON SIEMENS 828D

800SGI0871



SHOP
ON LINE

Il centro di lavoro verticale SOGI CDL-1000 è una macchina a controllo numerico in grado di effettuare molteplici **lavorazioni su materiali metallici e leghe derivate, materiali polimerici e molto altro.**

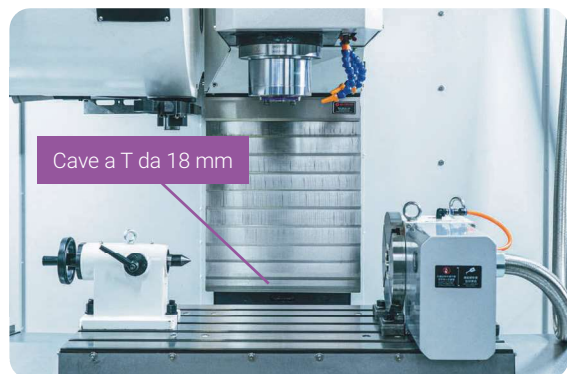
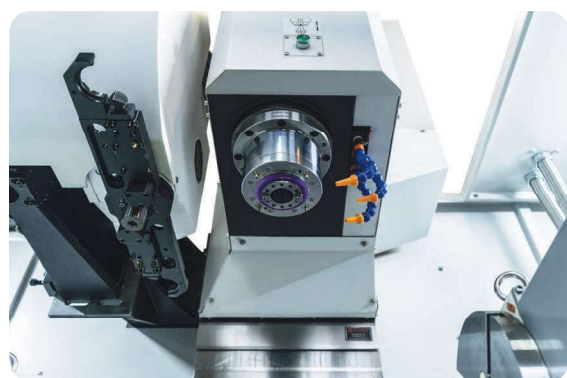
La solidità del centro di lavoro SOGI CDL-1000 è garantita da una **struttura in acciaio e ghisa sottoposta a successivi trattamenti di stabilizzazione e invecchiamento.** La tavola ed il gruppo testa scorrono su apposite **guide lineari made in Taiwan rettificata rivestite in PTFE, con pattini a ricircolo di sfere,** e sono azionati da servomotori AC controllati da azionamenti SIEMENS.

Il **cambio utensile è automatico,** affidabile ed estremamente rapido, grazie ad un **ATC con sistema di caricamento random montato a lato a 24 posizioni.** Il centro di lavoro SOGI CDL-1000 vanta di serie un pannello di comando con le moderne funzionalità del **SIEMENS SINUMERIK 828D.**

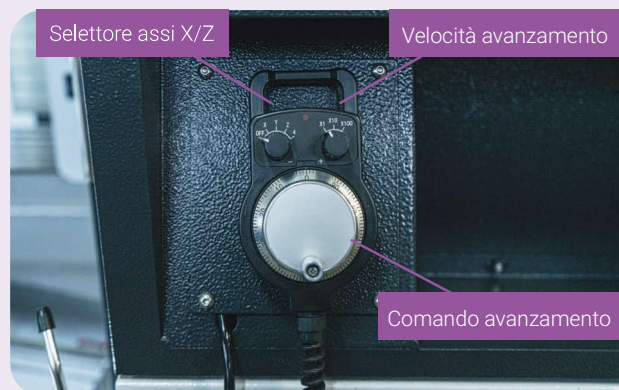
La macchina è provvista di **impianto di illuminazione led, centralina di lubrificazione guide automatica ed impianto di lubrefrigerazione di serie.** Inoltre, grazie ad un impianto pneumatico concepito ad hoc, è possibile insufflare aria all'interno del tirante mandrino ed in corrispondenza del magazzino utensili per liberare le superfici da eventuali trucioli e/o detriti preservandone l'integrità di funzionamento.

Il centro di lavoro SOGI CDL-1000 è realizzato nel rispetto degli standard vigenti in materia di sicurezza: nello specifico, **è completamente carenato con due porte frontali e due finestre laterali interbloccati,** realizzati in lamiera e policarbonato di alta qualità. Le dimensioni generose degli schermi protettivi garantiscono operazioni agevolate di carico/scarico pezzo e favoriscono l'ispezione visiva del pezzo in lavorazione.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



Controllo SIEMENS SINUMERIK 828D



USB / CF CARD / ATTACCO ETHERNET

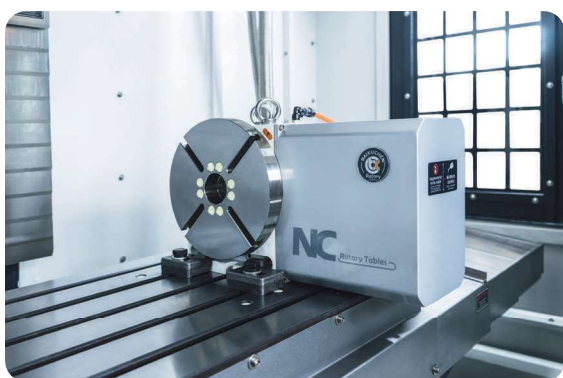
Il SINUMERIK 828D è un controllo CNC progettato espressamente da SIEMENS per l'impiego nei centri di tornitura e fresatura. Compatto e funzionale, il controllore ha un'interfaccia operativa che consente il controllo del mandrino portafresa e degli assi geometrici (assi X, Y e Z).

Il pannello operatore è realizzato in pressofusione di magnesio ad alta resistenza e comprende: un display a colori da 10,4", una tastiera CNC completa QWERTY integrata con tasti a corsa ridotta ed un'interfaccia USB, CF Card ed Ethernet sul frontalino.

Il SINUMERIK 828D consente un trasferimento semplice dei dati

da e verso il PC tramite l'interfaccia RS232. Grazie al potente tool RCS-Commander per PC, si possono trasferire i dati al controllo CNC semplicemente trascinandoli (drag&drop). Permette inoltre di visualizzare sul PC il contenuto delle schermate CNC: ciò rende il controllo ideale anche per scopi di addestramento (ambito scolastico).

Metodi di programmazione disponibili: linguaggio ISO, compatibile con programmi CNC di altri produttori; programGUIDE, per produzioni di serie di medie e grandi dimensioni; Macro di programmazione semplificate ed intuitive; ShopMill, per ridurre al minimo i tempi di programmazione anche nelle lavorazioni più complesse.



SPECIFICHE TECNICHE		CDL-1000
Corsa longitudinale tavola (asse X)		1000 mm
Corsa trasversale tavola (asse Y)		500 mm
Corsa verticale testa (asse Z)		500 mm
Dimensioni tavola (L x P x A)		1000 x 500 x 80 mm
Distanza min/max naso mandrino - tavola		75/580 mm
Distanza asse mandrino - colonna		550 mm
Carico max tavola		500 kg
Cava	Tipologia	T rovescia
	Numero	5
	Larghezza	18 mm
	Interasse	90 mm
Velocità di avanzamento asse X/Y/Z		12000 mm/min
Velocità in rapido asse X/Y		24000 mm/min
Velocità di avanzamento asse Z		24000 mm/min
Accuratezza del posizionamento		± 0.01 mm
Ripetibilità		± 0.005 mm
Attacco cono mandrino		BT 40 Ø 150 mm
Velocità max di rotazione mandrino		8000 giri/min
Potenza motore mandrino		7.5 kW
Potenza motore asse X		2.2 kW
Potenza motore asse Y		2.2 kW
Potenza motore asse Z		3.55 kW
Magazzino utensili		24 posizioni
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 828D
Alimentazione (tensione/frequenza)		400 V/50 Hz
Peso netto approssimativo		5500 kg



CENTRO DI LAVORO CNC **CDL-800** CON SIEMENS 828D

800SGI0853



**SHOP
ON LINE**



CENTRO DI LAVORO CNC **CDL-550** CON SIEMENS 808D

800SGI0851



**SHOP
ON LINE**

Struttura in acciaio e ghisa sottoposta a trattamenti di stabilizzazione e invecchiamento per assicurare rigidità e smorzamento delle vibrazioni.

Guide di scorrimento taiwanesi rettificate rivestite in PTFE, con pattini a ricircolo di sfere controllate da azionamenti SIEMENS.

Cambio utensile automatico a tamburo a 24 posizioni. Sistema di caricamento random abbinato ad un braccio a pinza contrapposta.

Mandrino made in Taiwan BT 40 azionato da un motore asincrono trifase con interfaccia Drive-CLiQ.

Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 828D. Impianti di illuminazione, lubrorefrigerazione, lubrificazione e pneumatico di serie.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.

SPECIFICHE TECNICHE		CDL-800
Corsa longitudinale tavola (asse X)		800 mm
Corsa trasversale tavola (asse Y)		500 mm
Corsa verticale testa (asse Z)		500 mm
Dimensioni tavola (L x P x A)		1000 x 500 x 35 mm
Distanza min/max naso mandrino - tavola		100/610 mm
Carico max tavola		500 kg
Cava	Tipologia	T rovescia
	Numero	5
	Larghezza	18 mm
	Interasse	110 mm
Velocità di avanzamento asse X/Y/Z		1 ÷ 12000 mm/min
Velocità in rapido asse X/Y		36000 mm/min
Velocità in rapido asse Z		36000 mm/min
Accuratezza del posizionamento		± 0.005 mm
Ripetibilità		± 0.003 mm
Attacco cono mandrino		BT 40
Velocità max di rotazione mandrino		8000 giri/min
Potenza motore mandrino		8.00 kW
Potenza motore asse X		2.30 kW
Potenza motore asse Y		2.30 kW
Potenza motore asse Z		3.10 kW
Potenza motore azionamento braccio		0.18 kW
Potenza motore azionamento carosello		0.55 kW
Magazzino utensili		24 posizioni
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 828D
Alimentazione (tensione/frequenza)		400 V/50 Hz
Peso netto approssimativo		5000 kg

Struttura in acciaio e ghisa sottoposta a trattamenti di stabilizzazione e invecchiamento per assicurare rigidità e smorzamento delle vibrazioni.

Guide di scorrimento taiwanesi rettificate rivestite in PTFE, con pattini a ricircolo di sfere controllate da azionamenti SIEMENS.

Cambio utensile automatico a ombrello a 16 posizioni. Sistema navetta-carosello per carichi dell'utensile estremamente precisi.

Mandrino made in Taiwan BT 40 azionato da un motore asincrono trifase a 4 poli.

Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED. Impianti di illuminazione, lubrorefrigerazione, lubrificazione e pneumatico di serie.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.

SPECIFICHE TECNICHE		CDL-550
Corsa longitudinale tavola (asse X)		550 mm
Corsa trasversale tavola (asse Y)		340 mm
Corsa verticale testa (asse Z)		500 mm
Dimensioni tavola (L x P)		800 x 320 mm
Distanza min/max naso mandrino - tavola		130 ÷ 630 mm
Distanza max naso mandrino - colonna		370 mm
Carico max tavola		350 kg
Cava	Tipologia	T rovescia
	Numero	3
	Larghezza	14 mm
	Interasse	110 mm
Velocità di avanzamento asse X/Y/Z		1 ÷ 10000 mm/min
Velocità in rapido asse X/Y		24000 mm/min
Velocità in rapido asse Z		24000 mm/min
Accuratezza del posizionamento		± 0.01 mm
Ripetibilità		± 0.008 mm
Attacco cono mandrino		BT40
Velocità max di rotazione mandrino		8000 giri/min
Potenza motore mandrino		5.5 kW
Potenza motore asse X		1.5 kW
Potenza motore asse Y		1.5 kW
Potenza motore asse Z		1.5 kW
Magazzino utensili		16 posizioni
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 808D ADVANCED
Alimentazione (tensione/frequenza)		400 V/50 Hz
Peso netto approssimativo		3500 kg



CENTRO DI LAVORO CNC **CDL-450** CON SIEMENS 808D

800SGI0870



**SHOP
ON LINE**



CENTRO DI LAVORO CNC **S4-80C** CON SIEMENS 808D

800SGI0179



**SHOP
ON LINE**

Struttura in acciaio e ghisa sottoposta a trattamenti di stabilizzazione e invecchiamento per assicurare rigidità e smorzamento delle vibrazioni.

Guide di scorrimento taiwanesi rettificate rivestite in PTFE, con pattini a ricircolo di sfere controllate da azionamenti SIEMENS.

Cambio utensile automatico a ombrello a 12 posizioni. Sistema navetta-carosello per caricamenti dell'utensile estremamente precisi.

Mandrino made in Taiwan BT 40 azionato da un servomotore AC.

Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED. Impianti di illuminazione, lubrorefrigerazione, lubrificazione e pneumatico di serie.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.

SPECIFICHE TECNICHE		CDL-450
Corsa longitudinale tavola (asse X)		450 mm
Corsa trasversale tavola (asse Y)		320 mm
Corsa verticale testa (asse Z)		525 mm
Dimensioni tavola (L x P x H)		800 x 260 x 30 mm
Distanza min/max naso mandrino - tavola		112 ÷ 635 mm
Distanza max naso mandrino - colonna		340 mm
Carico max tavola		350 kg
Cava	Tipologia	T rovescia
	Numero	3
	Larghezza	16 mm
	Interasse	75 mm
Velocità di avanzamento asse X/Y/Z		1 ÷ 10000 mm/min
Velocità in rapido asse X/Y		18000 mm/min
Velocità in rapido asse Z		16000 mm/min
Accuratezza del posizionamento		± 0.02 mm
Ripetibilità		± 0.008 mm
Attacco cono mandrino		BT40
Velocità max di rotazione mandrino		8000 giri/min
Potenza motore mandrino		3.7 kW
Potenza motore asse X		1.0 kW
Potenza motore asse Y		1.0 kW
Potenza motore asse Z		2.0 kW
Magazzino utensili		12 posizioni
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 808D ADVANCED
Alimentazione (tensione/frequenza)		400 V/50 Hz
Peso netto approssimativo		2000 kg

Struttura in acciaio e ghisa sottoposta a trattamenti di stabilizzazione e invecchiamento per assicurare rigidità e smorzamento delle vibrazioni.

Guide lineari rettificate protette da carter telescopici in acciaio inox, controllate da azionamenti SIEMENS.

Magazzino utensili a 4 postazioni per cono BT 30.

Mandrino con maschiatura rigida si serie. Motore da 3.7 kW per garantire regimi di rotazione fino a 6000 giri/min.

Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED. Impianti di illuminazione, lubrorefrigerazione, e lubrificazione di serie.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.

SPECIFICHE TECNICHE		S4-80C
Capacità massima di foratura (acciaio)		Ø 32 mm
Capacità massima di fresatura (inserto)		Ø 80 mm
Capacità massima di fresatura (candela)		Ø 32 mm
Corsa longitudinale tavola (asse X)		440 mm
Corsa trasversale tavola (asse Y)		280 mm
Corsa verticale testa (asse Z)		435 mm
Dimensioni tavola (L x P)		800 x 240 mm
Distanza min/max naso mandrino - tavola		50 ÷ 495 mm
Distanza max naso mandrino - colonna		297 mm
Carico max tavola		60 kg
Tipologia/N°/Interasse cave		T rovescia/3/60 mm
Velocità in rapido asse X/Y/Z		6000 mm/min
Attacco cono mandrino		BT30
Velocità max di rotazione mandrino		6000 giri/min
Potenza motore mandrino		3.7 kW
Potenza motore asse X/Y/Z		1/1/1 Nm
Magazzino utensili		4 posizioni
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 808D ADVANCED
Tensione/frequenza di alimentazione		400 V/50 Hz
Peso		760 kg
Tensione di alimentazione		400V - 50 Hz
Peso		760 Kg



FRESATRICE ORIZZONTALE/VERTICALE VISUALIZZATA FR-80

800SGI0815



SHOP
ON LINE

La fresatrice SOGI FR-80 è una macchina in grado di eseguire **forature, alesature e fresature (con l'ausilio di utensili a candela, ad inserto o a disco) su materiali quali ghisa e acciaio.**

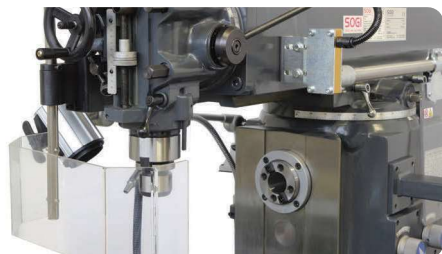
La **testa della macchina è a cambio meccanico** ed è equipaggiata di **fermo con nonio graduato per la regolazione della profondità di foratura.** La **velocità di rotazione del mandrino orizzontale, invece, è regolata mediante un sistema di cinghie e pulegge.**

La **testa della fresatrice è inclinabile di $\pm 90^\circ$ rispetto all'asse trasversale; inoltre può essere ruotata di $\pm 180^\circ$ rispetto l'asse verticale.** L'attacco del mandrino verticale è di tipo **ISO 40.** L'attacco del mandrino orizzontale è anch'esso di tipo **ISO 40** con tirante di bloccaggio e supporto frontale con alberi per fresature con utensili a disco.

La fresatrice SOGI FR-80 è provvista di **avanzamenti longitudinale (asse X) e trasversale (asse Y) della tavola garantiti da motoriduttore a ingranaggi.** L'avanzamento verticale della tavola (asse Z) è **attuabile sia grazie a un volantino apposito, sia per mezzo di un motore trifase.**

Possibilità anche di **discesa micrometrica automatica del cannotto.** Nell'equipaggiamento di serie è **incluso il visualizzatore di quote,** strumento dal design funzionale e moderno, **in grado di visualizzare la posizione dell'utensile in 3 assi (X, Y e Z) con precisioni fino a 0.5 μm .** **Impianto di lubrorefrigerazione e lampada led di serie.**

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE		FR-80
Capacità di foratura max		\varnothing 50 mm
Capacità di fresatura max (fresa a candela)		\varnothing 40 mm
Capacità di fresatura max (fresa a inserto)		\varnothing 120 mm
Corsa	Asse X	900 mm
	Asse Y	300 mm
	Asse Z	400 mm
Corsa cannotto		125 mm
Attacco mandrino	Orizzontale	ISO 40
	Verticale	
Distanza asse mandrino verticale – colonna min-max		100 ÷ 575 mm
Velocità di rotazione mandrino	Orizzontale	40 ÷ 1300 giri/min
	Verticale	60 ÷ 4200 giri/min
Numero di velocità di rotazione mandrino	Orizzontale	12
	Verticale	Variatore
Angolo d'inclinazione testa		$\pm 90^\circ$
Angolo di rotazione testa		$\pm 180^\circ$
Dimensioni tavola portapezzo (L x P)		1500 x 280 mm
Distanza naso mandrino – tavola portapezzo min-max		100 ÷ 500 mm
Larghezza cave a T		14 mm
Avanzamenti automatici cannotto		0.038 - 0.076 - 0.203 mm/giro
Potenza nominale/corrente assorbita motore mandrino	Orizzontale	2.2 kW
	Verticale	2.2 kW
Peso approssimativo		1350 kg
Tensione/frequenza di alimentazione		400 V / 50 Hz

FRESATRICE ORIZZONTALE/VERTICALE. VISUALIZZATA FR-50

800SGI0780



SHOP
ON LINE

La fresatrice SOGI FR-50 è una macchina utensile tradizionale e compatta, in grado di eseguire **forature, alesature e fresature** (con l'ausilio di utensili a candela, ad inserto o a disco) **su materiali quali ghisa e acciaio**. Grazie alle molteplici funzionalità esplicabili da due mandrini, uno verticale l'altro orizzontale, la fresatrice SOGI FR-50 risponde alle più svariate esigenze lavorative.

La testa della macchina è a **cambio meccanico**, un sistema robusto ed affidabile studiato per facilitare il passaggio dai bassi regimi di velocità (90-460 giri/min) agli alti (390-2000 giri/min). Essa è inoltre equipaggiata di **fermo con nonio graduato per la regolazione della profondità di foratura**. La velocità di rotazione del mandrino orizzontale, invece, è regolata mediante un sistema di cinghie e pulegge, per cui è possibile raggiungere velocità massime intorno ai 1350 giri/min.

La fresatrice SOGI FR-50 è provvista di **avanzamento automatico longitudinale** della tavola (**asse X**), garantito da apposito motoriduttore a ingranaggi in bagno d'olio con velocità settabili per mezzo di pratiche leve. Gli avanzamenti trasversale (asse Y) della tavola e verticale (asse Z) della testa sono attuabili grazie a volantini concepiti ad hoc. Inibendo la rotazione del volantino disposto lateralmente alla testa, si realizza la **discesa micrometrica automatica del cannotto** con un'escursione di 120 mm.

Le **guide di scorrimento a coda di rondine** sono rettificata e indurite, trattamenti volti ad aumentare durezza e durabilità dell'acciaio. La presenza di **lardoni conici regolabili** incrementa la resa delle guide in termini di precisione e stabilità. La **struttura** è realizzata in **ghisa meehanite fusa in blocco integrale** ed è rivestita con uno strato di vernice bicomponente, atta ad aumentarne la resistenza all'abrasione ed agli agenti chimici.



Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.

SPECIFICHE TECNICHE			FR-50
Capacità di foratura max			Ø 50 mm
Capacità di fresatura max (fresa a candela)			Ø 32 mm
Capacità di fresatura max (fresa a inserto)			Ø 100 mm
Corsa	Asse X		600 mm
	Asse Y		225 mm
	Asse Z		400 mm
Corsa cannotto			120 mm
Attacco mandrino	Orizzontale		ISO 40
	Verticale		
Distanza asse mandrino verticale – asse colonna max			260 mm
Velocità di rotazione mandrino	Orizzontale		60 ÷ 1350 giri/min
	Verticale	Alti regimi	90 ÷ 460 giri/min
		Bassi regimi	390 ÷ 2000 giri/min
Numero di velocità di rotazione mandrino	Orizzontale		9
	Verticale		8
Angolo d'inclinazione testa			± 90°
Angolo di rotazione testa			±180°
Dimensioni tavola portapezzo (L x P)			1000 x 240 mm
Distanza naso mandrino – tavola portapezzo max			400 mm
Larghezza cave a T			14 mm
Avanzamenti automatici cannotto			0.08 – 0.15 – 0.25 mm/giro
Potenza nominale/corrente assorbita motore mandrino	Orizzontale		2.2 kW / 5.0 A
	Verticale		1.5 kW / 3.7 A
Peso approssimativo	Lordo (con imballo)		900 kg
	Netto (privo di imballo)		800 kg
Tensione/frequenza di alimentazione			400 V / 50 Hz



RETTIFICATRICE TANGENZIALE RT-550

800SGI0864



SHOP
ON LINE

La rettificatrice tangenziale SOGI RT-550 è una macchina utensile dal design essenziale caratterizzato da linee pulite e squadrate, che fa da cortecchia ad una **struttura resistente e compatta in acciaio rettificato e ghisa grigia**. Grazie alla mola abrasiva grana 46 in dotazione, è possibile lavorare superfici piane in materiale duro, come l'acciaio temprato, ottenendo finiture superficiali elevate.

Si tratta di una macchina utensile impiegata principalmente per **operazioni di precisione quali la rettifica di piani e matrici di trancitura, l'affilatura, la sbavatura** (e molto altro) garantendo tolleranze di forma ristrette. Ideale per la **lavorazione di oggetti di piccolo/medie dimensioni**, la rettificatrice SOGI RT-550 garantisce risultati ottimali su **acciai, ghise e metalli non ferrosi**, nel rispetto della sicurezza personale, dell'economicità e dell'ambiente. La mola infatti è messa in rotazione da un **motore trifase da 1.5 kW** ad alta efficienza energetica.

La tavola scorre in direzione longitudinale lungo **due guide a "V" con pattini a ricircolo di sfere lubrificate da una centralina automatica comandata da PLC**. I **moti verticale** della testa portamola e **trasversale** della tavola sono a **controllo automatico (oltre che manuale)** possibile grazie a servomotori robusti e volantini ergonomici.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE		RT-550
Dimensioni tavola (portapezzo)		550 x 250 mm
Superficie rettificabile		560 x 260 mm
Corsa longitudinale della tavola (asse X)		560 mm
Corsa trasversale della tavola (asse Y)		260 mm
Distanza massima asse mola - tavola portapezzo		325 mm
Dimensioni piano magnetico (L x P)		500 x 250 mm
Portata massima piano magnetico		150 kg
Accuratezza della ripetizione		0.01 mm
Moto trasversale (asse Y)	Avanzamento per corsa	0.5 ÷ 10 mm/corsa
	Avanzamento rapido	990 mm/min
	Avanzamento manuale	4 mm/div
	Accuratezza della ripetizione	0.02 mm
Moto verticale (asse Z)	Avanzamento per corsa	0.1/ 0.01/ 0.001 mm
	Avanzamento rapido	360 mm/min
	Avanzamento manuale	2 mm/div
	Accuratezza della ripetizione	0.01 mm
Dimensioni mola (diam. est. x spessore x diam. int.)		Ø 200 x 20 x Ø 31.75 mm
Grana mola		46
Velocità di rotazione mandrino		2850 giri/min
Potenza nominale motore mandrino		1.5 kW
Potenza nominale motore avanzamento trasversale		0.04 kW
Potenza nominale motore avanzamento verticale		0.75 kW
Potenza nominale pompa refrigerante		0.04 kW
Potenza nominale pompa centralina		1.5 kW
Controllore logico programmabile		FATEK Serie B1
Interfaccia		SAMKOOK SA
Potenza nominale della macchina		4 kW
Tensione/frequenza di alimentazione		400/50 V/Hz
Peso della macchina (approssimativo)	Netto (privo di imballo)	1410 kg
	Lordo (con imballo)	1560 kg

RETTIFICATRICE TANGENZIALE RT-500

800SGI0863



SHOP
ON LINE

La rettificatrice tangenziale SOGI RT-500 è una macchina utensile dal design essenziale caratterizzato da linee pulite e squadrate, che fa da cortecchia ad una **struttura resistente e compatta in acciaio rettificato e ghisa grigia**. Grazie alla mola abrasiva grana 46 in dotazione, è possibile lavorare superfici piane in materiale duro, come l'acciaio temprato, ottenendo finiture superficiali elevate.

Si tratta di una macchina utensile impiegata principalmente per **operazioni di precisione quali la rettifica di piani e matrici di tranciatura, l'affilatura, la sbavatura** (e molto altro) garantendo tolleranze di forma ristrette. Ideale per la **lavorazione di oggetti di piccolo/medie dimensioni**, la rettificatrice SOGI RT-500 garantisce risultati ottimali su **acciai, ghise e metalli non ferrosi**, nel rispetto della sicurezza personale, dell'economicità e dell'ambiente. La mola infatti è messa in rotazione da un **motore trifase da 1.5 kW** ad alta efficienza energetica.

La tavola scorre lungo delle **guide a "V" con pattini a ricircolo di sfere e raschiaolio lubrificate da una centralina ad intermittenza** azionata da apposita leva. I **moti longitudinale e trasversale** della tavola, così come il moto **verticale** del mandrino portamola, sono a **controllo manuale** esplicabile tramite appositi volantini dall'impugnatura ergonomica.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE

	RT-500	
Dimensioni tavola (portapezzo)	500 x 200 mm	
Superficie rettificabile	560 x 220 mm	
Corsa longitudinale della tavola	560 mm	
Corsa trasversale della tavola	250 mm	
Distanza massima asse mola - tavola	450 mm	
Dimensioni piano magnetico (L x P)	400 x 200 mm	
Abbassamento massimo (con volantino)	1.25 mm/div	
Accuratezza della ripetizione	0.01 mm	
Traslazione massima (con volantino)	2.5 mm/div	
Accuratezza della ripetizione	0.02 mm	
Dimensioni mola (diam. est. x spessore x diam. int.)	Ø 200 x 20 x Ø 31.75 mm	
Grana mola	46	
Velocità di rotazione mandrino	2850 giri/min	
Potenza nominale motore mandrino	1.5 kW	
Corrente assorbita motore mandrino	3.3 A	
Potenza nominale motore pompa refrigerante	0.04 kW	
Corrente assorbita motore pompa refrigerante	0.23 A	
Potenza nominale della macchina	1.6 kW	
Tensione/frequenza di alimentazione	400/50 V/Hz	
Peso della macchina (approssimativo)	Netto (privo di imballo)	1000 kg
	Lordo (con imballo)	1050 kg



TORNI AD AUTOAPPRENDIMENTO CNC M6C-1000 E M6C-750

800SGI0278/0830



SHOP
ON LINE

Il tornio ad autoapprendimento CNC SOGI M6C-1000 è una macchina a controllo numerico in grado di effettuare molteplici **lavorazioni su materiali metallici e leghe derivate, materiali polimerici e molto altro.**

Grazie ad una **struttura in ghisa sferoidale** a sostegno di un **bancale con guide prismatiche e rettificata**, il tornio CNC SOGI M6C-1000 è in grado di assicurare resistenza, stabilità e precisione in ogni condizione di utilizzo.

La testa motrice è realizzata in ghisa per garantire un adeguato supporto agli organi di trasmissione del moto: il **mandrino, a tre griffe auto-centrante, è supportato da cuscinetti** di alta precisione **ed è azionato da un motore trifase** efficiente e compatto.

Gli assi (X e Y) sono azionati da **servomotori sincroni a magneti permanenti controllati da azionamenti SIEMENS**. Le guide di scorrimento assi sono lubrificate automaticamente per mezzo di **centralina programmabile**.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE		M6C-1000	M6C-750
Distanza tra le punte		1200 mm	750 mm
Altezza punte		200 mm	200 mm
Diametro massimo tornibile sul banco		Ø 400 mm	Ø 400 mm
Diametro massimo tornibile sul carro		Ø 200 mm	Ø 200 mm
Diametro foro mandrino (passaggio barra)		Ø 60 mm	Ø 60 mm
Diametro mandrino (autocentrante 3 + 3)		Ø 50 mm	Ø 250 mm
Attacco mandrino		Flangiato	Flangiato
Conicità contropunta		CM 4	CM 4
Corsa canotto contropunta		100 mm	100 mm
Torretta portautensile	N° posizioni	6	4
	Sezione max utensile	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Velocità di avanzamento asse X (trasversale)		40 mm/giro	40 mm/giro
Velocità di avanzamento asse Z (longitudinale)		60 mm/giro	60 mm/giro
Velocità in rapido asse X		4000 mm/giro	4000 mm/giro
Velocità in rapido asse Z		6000 mm/giro	6000 mm/giro
Accuratezza del posizionamento		± 0.001 mm	± 0.001 mm
Ripetibilità		± 0.001 mm	± 0.001 mm
Motore mandrino	Potenza nominale	5.5 kW	5.5 kW
	Corrente assorbita	12.5 A	12.5 A
	Coppia	36.2 Nm	36.2 Nm
Motore asse X	Potenza nominale	1 kW	1 kW
	Corrente assorbita	3 A	3 A
	Coppia	4.78 Nm	4.78 Nm
Motore asse Z	Potenza nominale	1 kW	1 kW
	Corrente assorbita	3 A	3 A
	Coppia	4.78 Nm	4.78 Nm
Pompa del refrigerante	Potenza nominale	0.12 kW	0.12 kW
	Corrente assorbita	0.25 A	0.25 A
Velocità di rotazione mandrino		150 - 2000 giri/min	150 - 2000 giri/min
Corsa max asse X		180 mm	180 mm
Corsa max asse Z		840 mm	840 mm
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 808D	Siemens SINUMERIK 808D
Dimensioni display pannello di comando		8.4"	8.4"
Potenza nominale macchina		8.0 kW	8.0 kW
Tensione/frequenza		400/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Peso netto approssimativo (senza imballo)		1800 kg	1600 kg
Peso lordo approssimativo (con imballo)		2100 kg	1800 kg

TORNIO AD AUTOAPPRENDIMENTO CNC M2C-450

800SGI0828



SHOP
ON LINE

Il tornio ad autoapprendimento CNC SOGI M2C-450 è una macchina a controllo numerico in grado di effettuare molteplici **lavorazioni su materiali metallici e leghe derivate, materiali polimerici e molto altro**. I suoi punti di forza sono la **modularità** e la **flessibilità** di utilizzo, che rendono questa macchina rivoluzionaria ed all'avanguardia nel settore industriale.

La solidità del tornio CNC SOGI M2C-450 è garantita dalla combinazione di un **basamento in lamiera** verniciata a polveri con un **bancale in ghisa** sottoposto a successivi trattamenti di stabilizzazione e invecchiamento. Questa scelta progettuale assicura un'elevata rigidità strutturale ed un adeguato smorzamento delle vibrazioni.

Il carro scorre lungo **guide prismatiche temprate e rettificate**, mentre le sue slitte si muovono lungo guide a coda di rondine. Gli **assi sono azionati da servomotori** sincroni a magneti permanenti controllati da **azionamenti SIEMENS**. Tale configurazione garantisce elevate performance in termini di velocità e accuratezza del posizionamento, assicurando un'elevata ripetibilità nel tempo.

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE		M2C-450
Distanza tra le punte		450 mm
Altezza punte		130 mm
Diametro max tornibile sul banco		Ø 260 mm
Diametro max tornibile sul carro		Ø 110 mm
Diametro foro mandrino (passaggio barra)		Ø 22 mm
Diametro mandrino (autocentrante 3 + 3)		Ø 125 mm
Attacco mandrino		CM 3
Conicità contropunta		CM 2
Corsa canotto contropunta		60 mm
Torretta portautensile	N° posizioni	4
	Sezione max utensile	16 x 16 mm
Velocità di avanzamento asse X (trasversale)		250 mm/min
Velocità di avanzamento asse Z (longitudinale)		500 mm/min
Velocità in rapido asse X		1000 mm/min
Velocità in rapido asse Z		2000 mm/min
Accuratezza del posizionamento		± 0.005 mm
Ripetibilità		± 0.01 mm
Motore mandrino	Potenza nominale	1.5 kW
	Corrente assorbita	3.6 A
	Coppia	9.6 Nm
	Tensione/frequenza	400/50 V/Hz
Motore asse X/Z	Potenza nominale	0.75 kW
	Corrente assorbita	2.9 A
	Coppia	3.5 Nm
	Tensione/frequenza	230/50 V/Hz
Pompa del refrigerante	Potenza nominale	40 W
	Corrente assorbita	0.35 A
	Tensione/frequenza	230/50 V/Hz
Velocità di rotazione mandrino		100 – 3000 rpm
Angolo di rotazione torretta portautensile		360°
Corsa max asse X		180 mm
Corsa max asse Z		320 mm
Controllo numerico CNC		Siemens SINUMERIK 808D
Dimensioni display pannello di comando		8.4"
Potenza nominale macchina		3.0 kW



TORNIO PARALLELO M7-1500 D CON PASSAGGIO BARRA 58/80 mm

800SGI0295/0865



SHOP
ON LINE

Il tornio parallelo SOGI M7-1500D è una macchina professionale pensata per **torniture (sia coniche che cilindriche), filettature (sia Metriche che Whitworth), forature, alesature, profilature su materiali metallici, leghe derivate e molto altro.**

Il tornio tradizionale SOGI M7-1500D vanta una **scatola ingranaggi Semi-Norton**. Gli **ingranaggi sono in acciaio temprato e rettificato** al fine di migliorare la resistenza all'usura ed a fatica. Il **mandrino, autocentrante 3+3+3 griffe**, ha un diametro di \varnothing 250 mm ed **ha un attacco Camlock** che assicura un corretto e pratico centraggio rispetto all'asse mandrino. Quest'ultimo è montato su cuscinetti a rulli conici regolabili di alta qualità.

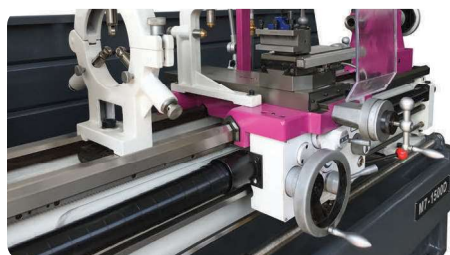
Sul **bancale prismatico in ghisa meehanite munito di nervature di rinforzo e tassello estraibile, le guide sono state rettificate e temprate. Le slitte** che scorrono lungo le guide sono realizzate per mezzo di lavorazioni di precisione e **sono regolabili tramite appositi lardoni conici.**

Il tornio professionale SOGI M7-1500D **ha avanzamenti longitudinali e trasversali automatici. La controtesta è facilmente regolabile per torniture coniche. La torretta è a cambio rapido** tipo Multifix.

Nell'equipaggiamento di serie **è incluso il visualizzatore di quote a 3 assi, un basamento di appoggio anch'esso in ghisa, ed un comparatore di filettature, oltre ad un impianto di lubrorefrigerazione ed una lampada led.**



Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE

	M7-1500 D
Altezza punte	230 mm
Diametro massimo tornibile sul banco	\varnothing 460 mm
Diametro massimo tornibile sul carro	\varnothing 225 mm
Diametro massimo tornibile senza tassello	\varnothing 640 mm
Distanza tra le punte	1500 mm
Larghezza banco	300 mm
Attacco mandrino	CAMLOCK D 1-6" (CM6)
Diametro passaggio barra	\varnothing 58/\varnothing 80 mm
Diametro mandrino (3+3+3)	\varnothing 250 mm
Velocità meccaniche del (n° 12)	25 ÷ 1860 giri/min
Attacco contropunta	CM4
Corsa canotto contropunta	130 mm
Corsa carrellino	130 mm
Corsa slitta trasversale	250 mm
Avanzamento longitudinale (n° 42)	0.031 ÷ 1.70 mm/giro
Avanzamento trasversale (n° 42)	0.014 ÷ 0.784 mm/giro
Filettature metriche (n° 41)	0.4 - 14 mm
Filettature in pollici (n° 40)	2 ÷ 112 TPI
Filettature Module Pitches (n° 34)	0.1 ÷ 7.0 MP
Filettature Diametral Pitches (n° 50)	4 ÷ 112 DP
Torretta portautensili	A cambio rapido Multifix
Sezione portautensile	25 x 25 mm
Potenza motore	5.5 Kw
Tensione/frequenza di alimentazione	400 V/50 Hz
Dimensioni di ingombro	2750 x 1050 x 1600 mm
Peso approssimativo	2000 Kg

TORNIO PARALLELO VISUALIZZATO A 3 ASSI M6-1000 D

800SGI0778



SHOP
ON LINE

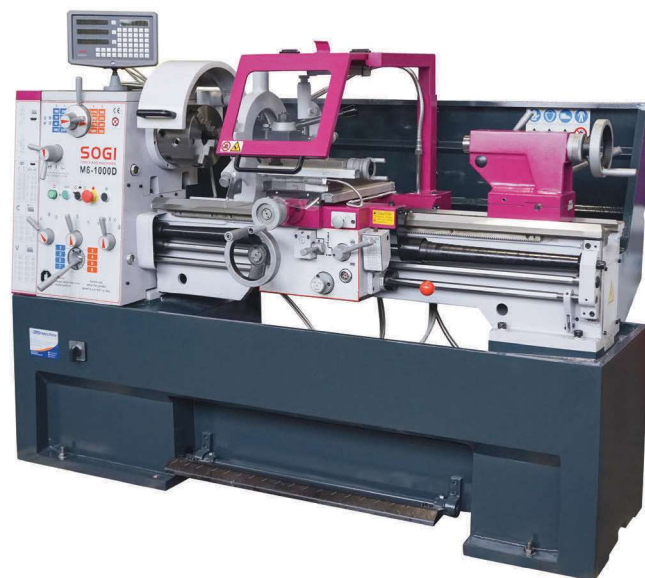
Il tornio parallelo SOGI M6-1000D è una macchina professionale pensata per **torniture (sia coniche che cilindriche), filettature (sia Metriche che Whitworth), forature, alesature, profilature su materiali metallici, leghe derivate e molto altro.**

Il tornio tradizionale SOGI M6-1000D vanta una **scatola ingranaggi Semi-Norton**. Gli **ingranaggi sono in acciaio temprato e rettificato** al fine di migliorare la resistenza all'usura ed a fatica. Il **mandrino, autocentrante 3+3 griffe**, ha un diametro di \varnothing 200 mm ed **ha un attacco Camlock** che assicura un corretto e pratico centraggio rispetto all'asse mandrino. Quest'ultimo è montato su cuscinetti a rulli conici regolabili di alta qualità.

Sul **bancale prismatico in ghisa meehanite munito di nervature di rinforzo e tassello estraibile, le guide sono state rettificate e temprate. Le slitte** che scorrono lungo le guide sono realizzate per mezzo di lavorazioni di precisione e **sono regolabili tramite appositi lardoni conici.**

Il tornio professionale SOGI M6-1000D **ha avanzamenti longitudinali e trasversali automatici. La controtesta è facilmente regolabile per torniture coniche. La torretta è a cambio rapido.**

Nell'equipaggiamento di serie **è incluso il visualizzatore di quote in 3 assi, un basamento di appoggio, ed un comparatore di filettature, oltre ad un impianto di lubrorefrigerazione ed una lampada led.**



Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE

SPECIFICHE TECNICHE	M6-1000 D
Altezza punte	210 mm
Diametro massimo tornibile sul bancale	\varnothing 420 mm
Diametro massimo tornibile sul carro	\varnothing 250 mm
Distanza tra le punte	\varnothing 1000 mm
Lunghezza tassello	240 mm
Attacco mandrino	CAMLOCK ASA D 1-6" (CM6)
Diametro foro mandrino (passaggio barra)	\varnothing 52 mm
Diametro autocentrante mandrino (3+3)	\varnothing 200 mm
Velocità di rotazione mandrino (n° 16)	45 ÷ 1800 giri/min
Attacco contropunta	CM4
Corsa canotto contropunta	125 mm
Corsa carrellino	150 mm
Corsa slitta trasversale	310 mm
Avanzamento longitudinale	0.0506 ÷ 1.7707 mm/giro
Avanzamento trasversale	0.0291 ÷ 1.0190 mm/giro
Filettature metriche	0.2 ÷ 14 mm
Filettature in pollici	2 ÷ 72 TPI
Filettature Diametral	0.3 ÷ 3.5 DP
Filettature Modular	8 ÷ 44 MP
Torretta portautensili	A cambio rapido
Potenza motore	4.0 kW
Tensione/frequenza di alimentazione	400 V/50 Hz
Peso netto approssimativo	1670 Kg



TORNIO PARALLELO VISUALIZZATO A 2 ASSI M5-1000 D

800SGI0752



SHOP
ON LINE

Il tornio parallelo SOGI M5-1000D è una macchina professionale pensata per la **lavorazione di materiali metallici, leghe derivate e molto altro capace di effettuare torniture (sia coniche che cilindriche), filettature (sia Metriche che Whitworth), forature, alesature, profilature ecc.**

Il tornio per metalli SOGI M5-1000D vanta una **scatola ingranaggi Semi-Norton**, ideale per l'esecuzione della quasi totalità dei passi della filettatura. Gli **ingranaggi sono in acciaio temprato e rettificato** al fine di migliorare la resistenza all'usura ed a fatica.

Il **mandrino è azionato da un motore asincrono trifase da 2200 W** ad alta efficienza, compatto e poco rumoroso: per arrestare immediatamente la sua rotazione, è sufficiente azionare il **freno meccanico** per mezzo di opportuno pedale.

Sul **bancale prismatico in ghisa meehanite munito di nervature di rinforzo e tassello estraibile, le guide sono state rettificate e temprate.**

Le slitte che scorrono lungo le guide sono realizzate per mezzo di lavorazioni di precisione e **sono regolabili tramite appositi lardoni conici.**

Il tornio professionale SOGI M5-1000D ha **avanzamenti longitudinali e trasversali automatici.**

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE		M5-1000D
Distanza tra le punte		1000 mm
Altezza punte		175 mm
Diametro massimo tornibile sul banco		Ø 330 mm
Diametro massimo tornibile sul carro		Ø 200 mm
Diametro massimo tornibile senza tassello		Ø 460 mm
Diametro foro mandrino (passaggio barra)		Ø 38 mm
Diametro mandrino (autocentrante 3 + 3)		Ø 160 mm
Attacco mandrino		Camlock D1-4
Conicità contropunta		CM 3
Corsa canotto contropunta		100 mm
Torretta portautensile		Tipologia e modello A cambio rapido 501A
Avanzamento trasversale (asse X)		Sezione max utensile 20 mm
Avanzamento longitudinale (asse Z)		0.009 ÷ 0.253 mm/giro
Divisione volantino	Carro	0.15 mm
	Slitta trasversale	0.04 mm
	Carrellino	0.04 mm
	Canotto contropunta	0.04 mm
Filettatura Metrica	Numero	26
	Intervallo	0.4 ÷ 0.7 mm
Filettatura Whitworth	Numero	34
	Intervallo	4 ÷ 56 TPI
Motore mandrino	Potenza nominale	2.2 kW
	Corrente assorbita	4.65 A
	Coppia	14.9 Nm
	Tensione/frequenza	400/50 V/Hz
Pompa del refrigerante	Potenza nominale	40 W
	Corrente assorbita	0.23 A
	Portata	12 L/min
	Tensione/frequenza	400/50 V/Hz
Velocità di rotazione mandrino	Numero	8
	Intervallo	70 ÷ 2000 giri/min
Corsa massima slitta trasversale		170 mm
Corsa massima carro longitudinale		800 mm
Corsa massima carrellino		95 mm
Potenza nominale macchina		2.3 kW
Peso macchina + basamento	Netto (senza imballo)	590 kg
	Lordo (con imballo)	690 kg

TORNIO PARALLELO M4-910

800SGI0305



SHOP
ON LINE

Il tornio parallelo SOGI M4-910 è una macchina professionale pensata per la **lavorazione di materiali metallici, leghe derivate e molto altro**. In grado di effettuare **torniture (sia coniche che cilindriche), filettature (sia Metriche che Whitworth), forature, alesature, profilature ecc.**

Il tornio per metalli SOGI M4-910 vanta una **scatola ingranaggi Semi-Norton**, ideale per l'esecuzione della quasi totalità dei passi della filettatura. Gli **ingranaggi sono in acciaio temprato e rettificato** al fine di migliorare la resistenza all'usura ed a fatica.

Il mandrino è azionato da un motore asincrono monofase da 1500 W: per arrestare immediatamente la sua rotazione, è sufficiente azionare il **freno meccanico** per mezzo di opportuno pedale.

Sul **bancale prismatico in ghisa meehanite** munito di nervature di rinforzo e tassello estraibile, le **guide sono state rettificate e temperate**.

Le slitte che scorrono lungo le guide sono realizzate per mezzo di lavorazioni di precisione e **sono regolabili tramite appositi lardoni conici**.

Il tornio professionale SOGI M4-910 **ha avanzamenti longitudinali e trasversali automatici**. La contropunta è facilmente regolabile per torniture coniche e il canotto consente l'avanzamento della contropunta tramite apposito volantino con nonio graduato.



Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.

SPECIFICHE TECNICHE		M4-910
Distanza tra le punte		910 mm
Altezza punte		150 mm
Diametro massimo tornibile sul banco		Ø 300 mm
Diametro massimo tornibile sul carro		Ø 178 mm
Diametro massimo tornibile senza tassello		Ø 430 mm
Diametro foro mandrino (passaggio barra)		Ø 38 mm
Diametro mandrino (autocentrante 3 + 3)		Ø 160 mm
Attacco mandrino		Camlock D1-5
Conicità contropunta		CM 3
Corsa canotto contropunta		100 mm
Torretta portautensile	Angolo di rotazione	± 90°
	Sezione max utensile	16 mm
Avanzamento trasversale (asse X)		0.0052 ÷ 1.392 mm/giro
Avanzamento longitudinale (asse Z)		0.014 ÷ 0.380 mm/giro
Accuratezza del posizionamento	Slitta trasversale	0.025 mm
	Carrellino	0.02 mm
Filettatura Metrica	Numero	26
	Intervallo	0.4 ÷ 0.7 mm
Filettatura Whitworth	Numero	34
	Intervallo	4 ÷ 56 TPI
Motore mandrino	Potenza nominale	1.5 kW
	Corrente assorbita	10 A
	Coppia	1.6 Nm
	Tensione/frequenza	230/50 V/Hz
Pompa del refrigerante	Potenza nominale	40 W
	Corrente assorbita	0.43 A
	Tensione/frequenza	230/50 V/Hz
Velocità di rotazione mandrino	Numero	9
	Intervallo	70 ÷ 1400 giri/min
Corsa massima slitta trasversale		135 mm
Corsa massima carro longitudinale		775 mm
Corsa massima carrellino		76 mm
Potenza nominale macchina		1.6 kW
Peso macchina + basamento	Netto (senza imballo)	480 kg
	Lordo (con imballo)	600 kg



TORNIO PARALLELO VISUALIZZATO A 3 ASSI M5.5-1000 D

800SGI0856



**SHOP
ON LINE**

Il tornio parallelo SOGI M5.5-1000D è una macchina professionale pensata per **torniture (sia coniche che cilindriche), filettature (sia Metriche che Whitworth), forature, alesature, profilature su materiali metallici, leghe derivate e molto altro.**

Il tornio tradizionale SOGI M5.5-1000D vanta una **scatola ingranaggi Semi-Norton**. Gli **ingranaggi sono in acciaio temprato e rettificato** al fine di migliorare la resistenza all'usura ed a fatica. Il **mandrino, auto-centrante ha un attacco Camlock** ed è montato su cuscinetti a rulli conici regolabili di alta qualità.

Sul **bancale prismatico in ghisa grigia munito di nervature di rinforzo e tassello estraibile, le guide sono state rettificate e temprate. Le slitte** che scorrono lungo le guide sono realizzate per mezzo di lavorazioni di precisione e **sono regolabili tramite appositi lardoni conici.**

Il tornio professionale SOGI M5.5-1000D **ha avanzamenti longitudinali e trasversali automatici. La controtesta è facilmente regolabile per torniture coniche. La torretta è a cambio rapido.**

Nell'equipaggiamento di serie **è incluso il visualizzatore di quote** in 3 assi, un **basamento di appoggio, un fermo di riscontro ed un comparatore di filettature, oltre ad un impianto di lubrorefrigerazione ed una lampada led.**

Macchina a norma CE corredata di documentazione ed accessori.



SPECIFICHE TECNICHE	M5.5-1000 D
Altezza punte	200 mm
Diametro massimo lavorabile sul bancale	Ø 400 mm
Distanza tra le punte	1000 mm
Velocità di rotazione mandrino	45 - 1800 giri/min
Numero velocità meccaniche	8
Numero velocità elettriche	2
Diametro massimo lavorabile sul carro	Ø 198 mm
Diametro massimo lavorabile senza tassello	Ø 476 mm
Diametro foro mandrino (passaggio barra)	Ø 52 mm
Attacco mandrino	Camlock ASA D 1 - 5" (CM5)
Lunghezza del tassello	210 mm
Divisione volantini slitte	0.04/0.02 mm
Corsa carrellino	95 mm
Corsa slitta trasversale	170 mm
Divisione volantino canotto contropunta	0.025 mm
Cono contropunta	CM3
Corsa contropunta canotto	100 mm
Avanzamento longitudinale	0.078 ÷ 1.044 mm/giro
Avanzamento trasversale	0.022 ÷ 0.298 mm/giro
Filettatura a passo metrico	0.4 ÷ 7 mm
Filettatura in pollici	4 ÷ 56 TPI
Potenza motore	2.4 kW
Tensione/frequenza di alimentazione	400 V/50 Hz
Dimensioni d'ingombro	1980 x 760 x 1450 h mm
Peso netto approssimativo	670 Kg

SOGI
TOOLS AND MACHINES

SOGI è un marchio BS Macchine srl
Via Enzo Ferrari, 5 | 33083 Villotta di Chions (PN)
email: info@bsmacchine.it
Tel. +39 0434_630602 | Fax +39 0434_639378
www.bsmacchine.it | www.sogi-tools.com

