

BSmacchine

Il tuo lavoro al 1° posto

**TRAPANO-FRESATRICE CON AZIONAMENTO ELETTRONICO A REGOLAZIONE CONTINUA
OPTIMUM BF 20LVARIO**

CE



**NUOVO TRAPANO-FRESATRICE CON AZIONAMENTO ELETTRONICO A REGOLAZIONE
CONTINUA OPTIMUM BF 20LVARIO**

Marca OPTIMUM Modello BF 20LVARIO Codice 0580P122V

Viti trapezoidali con gioco regolabile

Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschiata con lardoni conici regolabili senza gioco

Filtro EMC (per proteggere la parte elettronica sensibile dai segnali di disturbo linea)

Guide rettificate e raschiate a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)

Cuscinetti a sfere obliqui montati su due file negli assi, regolabili senza gioco

Impianto elettrico di sicurezza da 24 V

BSmacchine

Il tuo lavoro al 1° posto

Protezione a soffietto della guida

Marcia destra-sinistra

Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore

Connessione Start/Stop per comando opzionale CNC

Display digitale per la visualizzazione del numero di giri facilmente leggibile

Fermi di fine corsa meccanici e regolabili

Colonna spostabile su entrambi i lati di 30 mm, con la testa ruotata si hanno corse più lunghe e lavorazione concentrica del pezzo

Lampada alogena a spillo, 12V - 10W integrata nella testa portapunta-portafresa

Visualizzazione corsa canotto digitale, risoluzione 0,01 mm, convertibile mm/pollici

Potente motore a corrente continua controllo permanente del numero giri; rapporto di trasmissione a due velocità consente un'efficace trasmissione di potenza del motore

Elettronica di controllo con comando a relé integrato

Accensione e arresto della macchina tramite comando opzionale CNC

Asse Y con 2 tasche fresate

Facile avvvitamento del supporto per nastro magnetico tramite bussole

Colonna Z e asse X con scanalatura larga 9 mm che consente un montaggio successivo dei nastri magnetici mediante facile fissaggio; parte posteriore colonna Z con foratura che consente una facile oliatura delle viti

Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata $\pm 0,015$ mm nella sede del mandrino portautensili

Tavola a croce massiccia regolabile tramite 3 volantini con superficie lavorata di precisione e scanalature a T, lardoni conici regolabili

Costruiti secondo direttive CE

BSmacchine

Il tuo lavoro al 1° posto

DATI TECNICI:

CAPACITÀ MAX FORATURA ACCIAIO: Ø 16 mm

CAPACITÀ MAX FORATURA CONTINUA SU ACCIAIO: Ø 12 mm

DIMENSIONI MAX FRESA A MANICOTTO: Ø 63 mm

DIMENSIONI MAX FRESA A CANDELA: Ø 20 mm

CORSA CANNOTTO: 50 mm

ATTACCO MANDRINO: CM2/M10

DISTANZA MANDRINO/COLONNA: 185 mm

INCLINAZIONE TESTA: ±90°

N° GIRI MANDRINO: 150 - 3.000 rpm

N° VELOCITÀ: 2 (regolabile elettronicamente)

DIMENSIONI TAVOLA A CROCE: 700x180 mm

DIMENSIONI SCANALATURE A T: 12 mm

DISTANZA SCANALATURE A T: 63 mm

CARICO MAX CONSENTITO SULLA TAVOLA: 55 kg

CORSA ASSE X-Y-Z: 480/175/280 mm

DIMENSIONI: 950x565x935 mm

PESO NETTO: 115 kg

POTENZA MOTORE 230 V ~ 50 Hz 850 W

DOTAZIONE DI SERIE

BSmacchine

Il tuo lavoro al 1° posto

MANDRINO CONICO CM 2/B16 M10

ASTA DI TRAZIONE M10

CHIAVI DI SERVIZIO

GARANZIA 24 MESI