

BSmacchine

Il tuo lavoro al 1° posto

Fresatrice trapano fresa da banco SOGI S1-10 motore Brushless in CC da 5000 giri/min professionale



La fresatrice SOGI S1-10 è una trapano fresa da banco che svolge svariate funzioni su tutti i materiali quali asportazione, taglio superficiale, foratura, fresatura, filettatura, alesatura, contornatura, rettifica.

Montante intero in ghisa che rende la macchina resistente e stabile, garantendo al contempo una notevole precisione, la testa fusa in materiale resistente che assicura una precisione duratura.

Testa mandrino con motore Brushless in CC da 250W da 100 a 5000 giri/min, monta cuscinetti a rulli conici di cui conferiscono un'alta precisione di rotazione del mandrino sia in senso



Il tuo lavoro al 1° posto

orario che antiorario. Discesa del mandrino micrometrica tramite volantino frontale. La testa del mandrino dotata di tirante idoneo al serraggio di mandrini per fresature. La regolazione della velocità dei giri è in continuo tramite potenziometro su quadro comandi assieme alla visualizzazione dei giri impostati su LCD.

Avanzamenti precisi tramite anelli graduati situati su ogni volantino. I 3 assi utilizzano una guida a coda di rondine di grandi dimensioni temprata e rettificata di precisione, con lardoni conici regolabili assicurando il posizionamento stabile e la loro ripetibilità. Tavola a croce di grandi dimensioni con superficie lavorata e rettificata ad alta precisione.

Assieme alla macchina viene consegnata la certificazione a norma CE e manuale d'uso e manutenzione.

Caratteristiche tecniche della fresatrice SOGI S1-10

- Capacità max. di foratura acciaio: Ø 10 mm
- Capacità max. di fresatura a candela: Ø 10 mm
- Capacità max. di fresatura: Ø 16 mm
- Attacco mandrino: CM2
- Larghezza cave T: 12 mm
- Corsa testa Z: 195 mm
- Corsa asse X: 330 mm
- Corsa asse Y: 145 mm
- Corsa mandrino: 140 mm
- Dimensioni tavola: 400 x 145 mm
- Numero di giri mandrino: 100 - 5000 giri/min
- Potenza motore Brushless: 250W
- Alimentazione: 230V - 50Hz
- Dimensioni: 515 x 360 x 730 h mm
- Peso: 45 Kg
- Garanzia 24 mesi

In dotazione

- Chiavi di servizio
- Manuale d'uso e manutenzione
- Certificazione CE